

halbautomatische Haftetikettiermaschinen der ETT-Serie

| Technische Daten der Standardbaureihe | |
|---|---|
| Typenbezeichnung | ETT 4301 |
| Max. Durchlaßbreite Trägerpapier: | 120 mm / 200 mm / 300 mm |
| Min. Durchlaßbreite Trägerpapier: | 30 mm |
| Lagerung: | wartungsfreie Kugellager |
| Innerer Durchmesser der Etikettenrolle: | 76 mm |
| Außendurchmesser der Etikettenrolle: | 280 mm |
| Elektrischer Anschluß: | Schaltschrank mit elektronischer und pneumatischer Steuerung 230 V, 50 Hz |
| Steuerung | SPS mit 2-zeiligem Anzeigendisplay |
| Antriebsmotor: | Schrittmotor 4 A |
| Pneumatikanschluß: | ca. 6 bar, trocken |
| Andrückeinheit: | pneumatischer Schwenkadapter für die Spendekante |
| Grundgestell: | V2A Vierkantrohr und Lenk-Stopp Rollen |
| Bei Ausstattung mit Umrolladapter: | verstellbar, für zylindrische Gebinde |
| Max. Gebindedurchmesser: | 100 mm |
| Min. Gebindedurchmesser: | 20 mm |
| Bei Ausstattung mit Schiebeschlitten: | Formatsatz, für Rechteckgebinde oder Sondergebinde |
| Auslöser Etikettiervorgang: | Fotozelle oder Schalter |
| Maschinenmaße: | |
| Breite: | 1.000 mm |
| Tiefe: | 1.000 mm |
| Höhe: | 2.000 mm |
| <small>optische und technische Änderungen vorbehalten</small> | |